

Podłączanie akumulatorów w serii SL

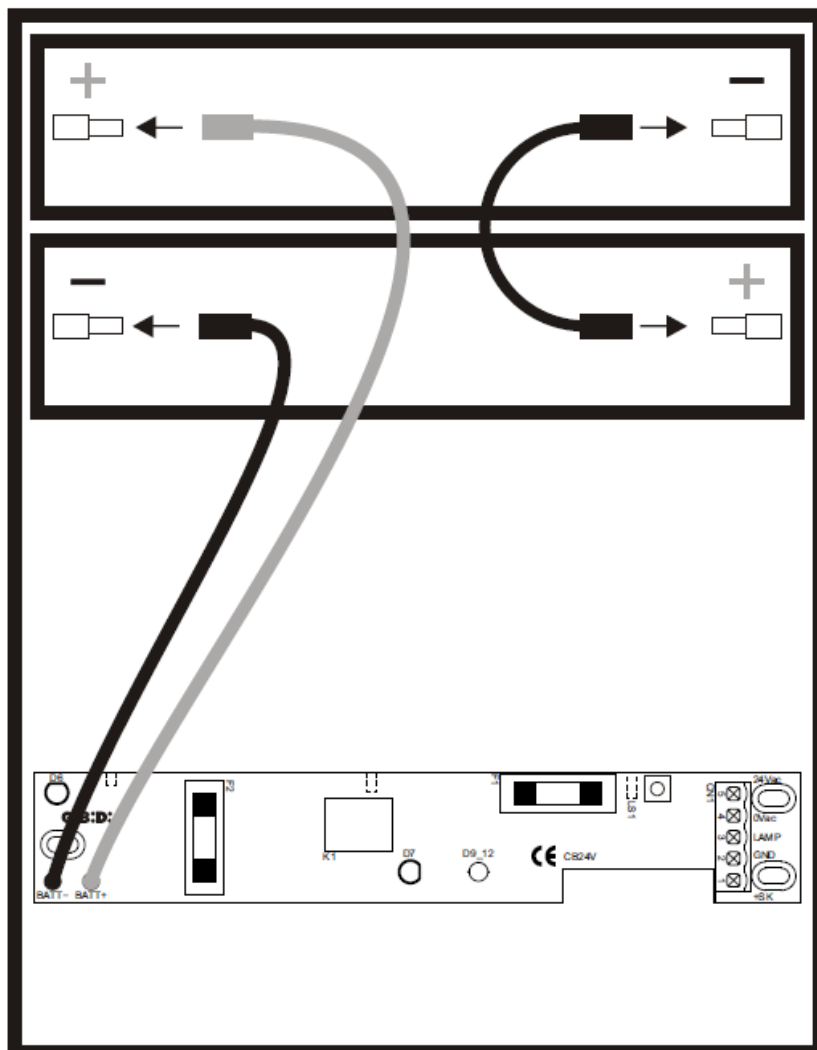
1. Diody sygnalizacyjne

1. D9 zielona :
 - baterie naładowane maksymalnie (w przypadku instalacji z bateriami)
 - podawane jest dobre napięcie na płytkę (w przypadku instalacji bez baterii)
2. D6 czerwona :
 - do płytki ładującej podawane jest napięcie z sieci 24Vac
3. D7 żółta :
 - słaba bateria (w przypadku, gdy silnik nie jest w ruchu)
 - może mrugać, nie oznacza to błędu (w przypadku, gdy silnik jest w ruchu)
4. D12 czerwona :
 - UWAGA ! Podawane jest za duże napięcie !

2. Podłączanie akumulatorów oraz płytki ładującej :

Nr złącza	CENTRALA	ŁADOWARKA	Nr złącza
3	+Sk	+Sk	1
4	-Sk	GND	2
1	0Vac	0Vac	4
2	24Vac	24Vac	5
5	LAMP	LAMP	3

Baterie połączyć szeregowo, czyli „+” baterii pierwszej z „-” baterii drugiej.
Czerwonym przewodem połączyć BATT + na płytce ładującej z „+” pierwszego akumulatora.
Czarnym przewodem połączyć BATT - na płytce ładującej z „-” drugiego akumulatora.
Zobacz rysunek na następnej stronie!



3. Podłączenie fotokomórek:

Odbiornik RX:

- Zacisk nr 1 - podłączamy do wejścia nr 19 na centrali sterującej (COM)
- Zacisk nr 2 - podłączamy do wejścia nr 17 na centrali sterującej (+ACCES)
- Zacisk nr 3 - podłączamy do wejścia nr 14 na centrali sterującej (COM)
- Zacisk nr 4 - podłączamy do wejścia nr 12 na centrali sterującej (PHOTO)

Nadajnik TX :

- Zacisk nr 1 - podłączamy do wejścia nr 19 na centrali sterującej (COM)
- Zacisk nr 2 - nieużywane
- Zacisk nr 3 - podłączamy do wejścia nr 17 na centrali sterującej (+ACCES)

UWAGA ! W celu poprawnego działania fotokomórek podczas pracy na akumulatorach należy zdjąć zworkę J1 na nadajniku TX oraz zworkę J2 na odbiorniku RX.

4. Uruchomienie płytki ładującej :

Należy przytrzymać kilka sekund przycisk SW1, jeśli nie mamy doprowadzonego napięcia zasilającego (D6 wyłączona). Zapali się wówczas na chwilę D12, następnie zgaśnie i włączy się D7 lub D9 (zależy od stanu baterii). Zapalona dioda D12 oznacza błąd połączeń.

5. Oznaczenia na obudowie akumulatorów:

Symbol wtyczki odpowiada diodom D9 i D12, czyli zielone światło oznacza, że baterie są naładowane maksymalnie, a czerwone oznacza błąd połączeń.

Symbol baterii odpowiada diodzie D7, czyli żółte światło, gdy silnik nie jest w ruchu oznacza słabą baterię.