

Instrukcja montażu

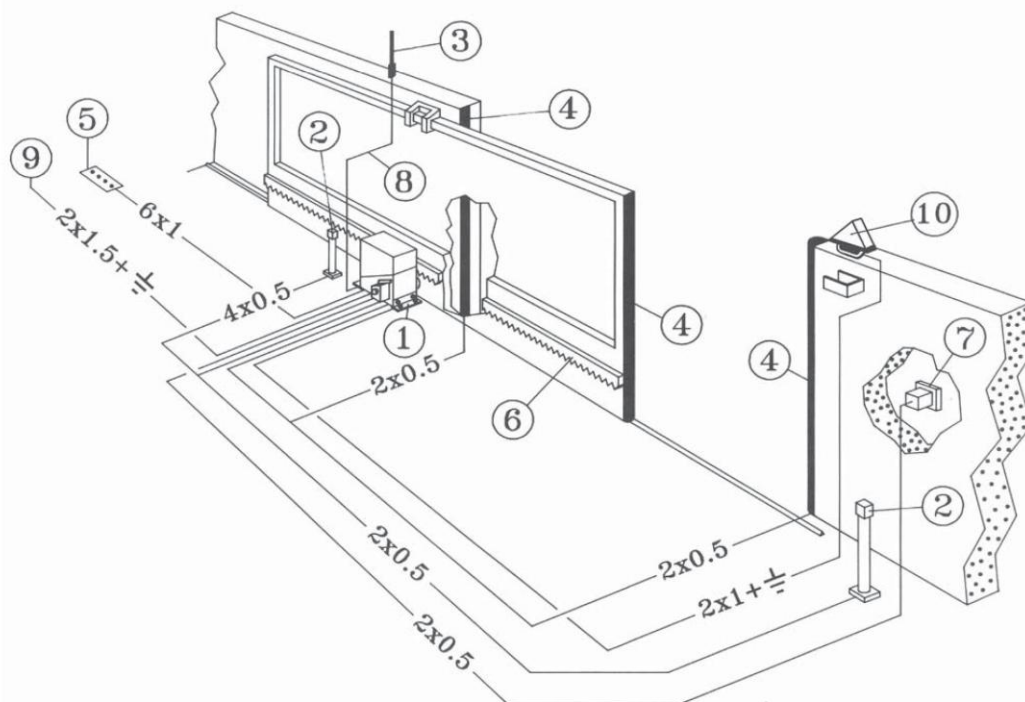
# PASS

1230-1240-1830-1840-2500



**CE**

PROFESJONALNA AUTOMATYKA DO BRAM

**WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE**


1. Napęd elektromechaniczny do bram przesuwanych.
2. Dwie pary modulowanych fotokomórek reagujących na promieniowanie podczerwone: jedna wewnętrzna i jedna zewnętrzna.
3. Antena.
4. Listwa ochronna.
5. Panel przycisków.
6. Zębatka.
7. Przełącznik klawiszowy.
8. Ekranowany kabel współosiowy.
9. Linia zasilająca urządzenie (przestrzegaj lokalnych przepisów).
10. Lampa błyskająca 220 – 230 VAC.

**OSTRZEŻENIE:**

- Istotne jest zainstalowanie zabezpieczenia nadprądowego o rozwarciu styków na odległość co najmniej 3 mm.
- Instalacja i/lub konserwacja musi być realizowana przez wykwalifikowany personel przestrzegający obowiązujących przepisów prawnych.

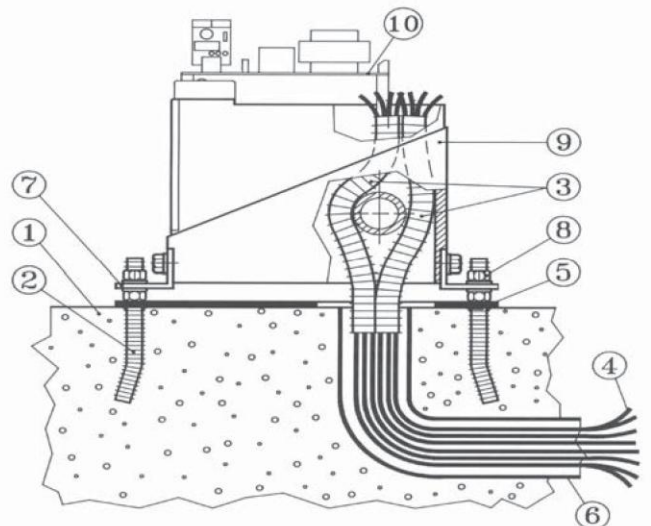
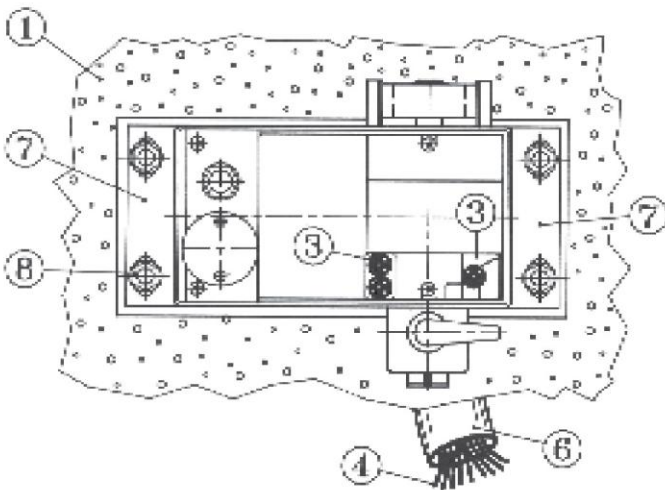
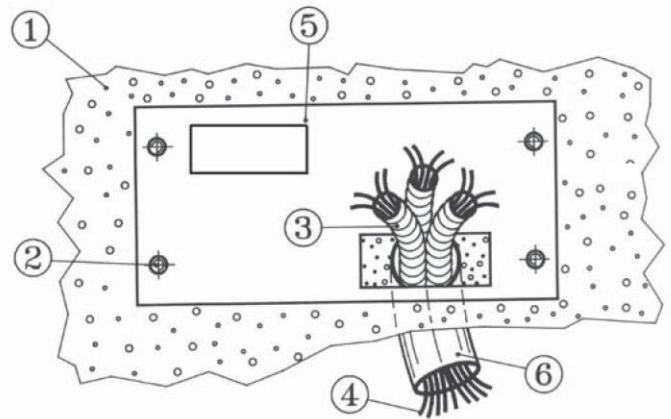
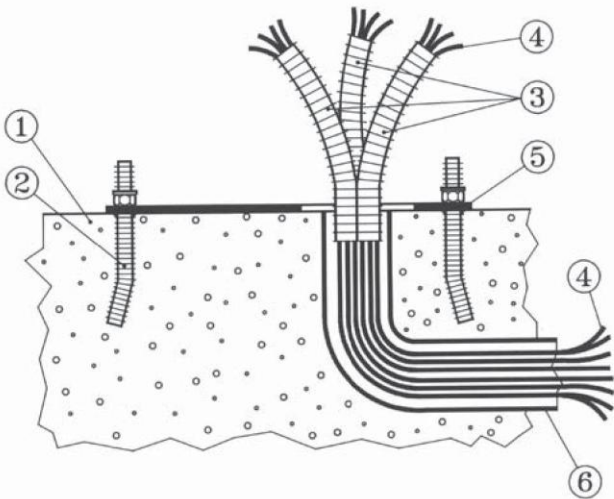
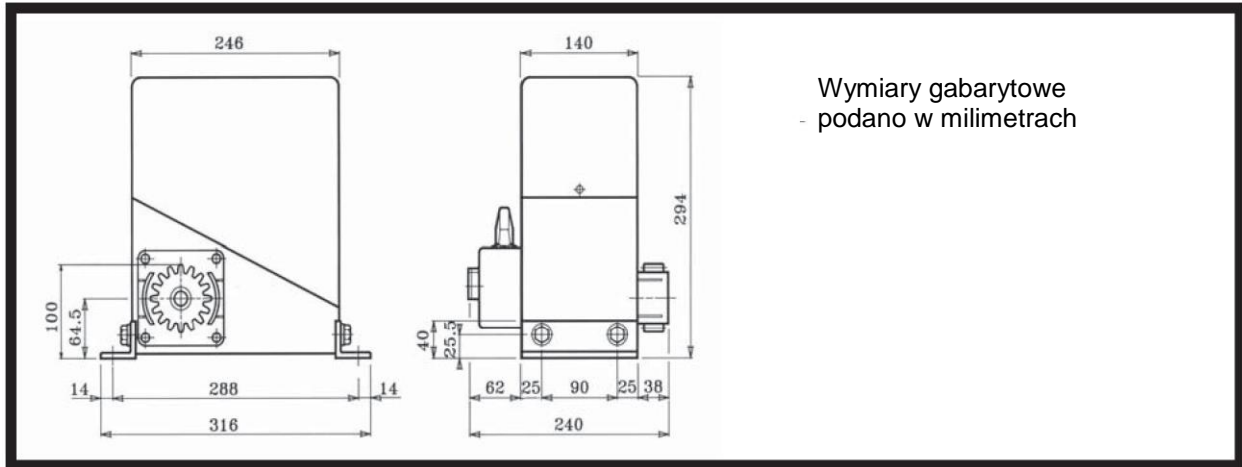
**DANE TECHNICZNE**

Typ	PASS 1220	PASS 1820
Zasilanie	220/230 VAC ~50 Hz	220/230 VAC ~50 Hz
Moc pobierana	Maksymalnie 604 W	Maksymalnie 700 W
Natężenie pobieranego prądu	Maksymalnie 2,8 A	Maksymalnie 3,4 A
Zabezpieczenie termiczne silnika	140°	140°
Kondensator	16 µF	25 µF
Maksymalny moment obrotowy	35 Nm	45 Nm
Prędkość maksymalna	0,147 m/s	0,147 m/s
Częstotliwość pracy	90%	60%
Temperatura pracy	-20° do +60°	-20° do +60°
Stopień zabezpieczenia	IP 44	IP 44
Olej	ARNICA 68	ARNICA 68

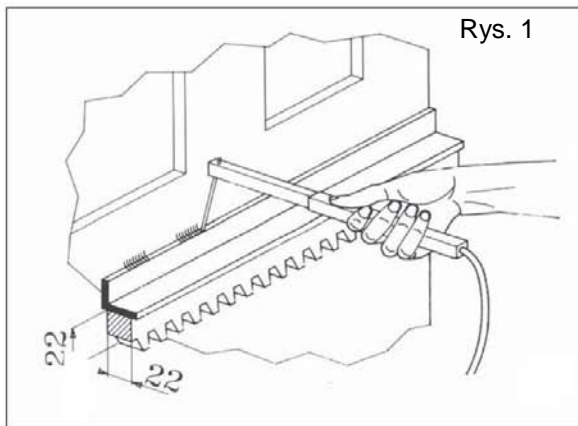
## MONTAŻ NAPĘDU

Przed przejściem do montażu sprawdź czy wszystkie elementy/podzespoły znajdują się w opakowaniu wraz z napędem ( lista elementów znajduje się na stronie nr 9 )

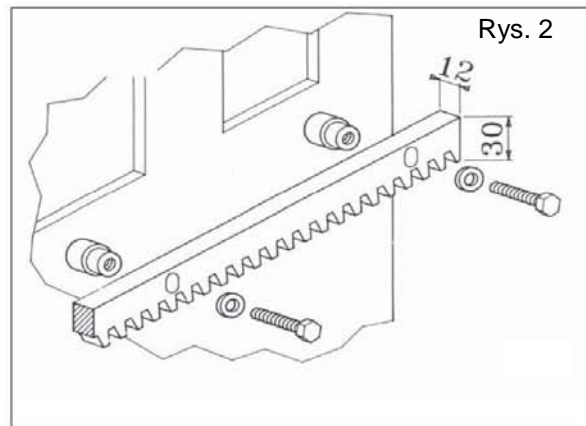
### Mocowanie płyty montażowej



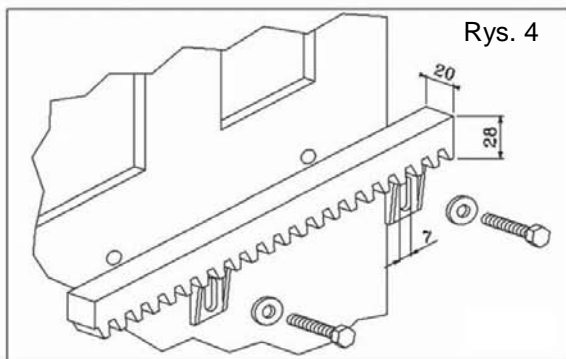
1. Podłoże
2. Pręty gwintowane
3. Osłony do kabli o średnicy co najmniej 25 milimetrów. Użyj odpowiednio wytrzymałych osłon o odpowiedniej średnicy by zabezpieczyć kable. Osłony należy pokryć cementem.
4. Kable elektryczne.
5. Płyta montażowa pozwalająca na regulacje wysokości mocowania napędu.
6. Rura do ułożenia kabli.
7. Wsporniki pozwalające na regulację ustawienia napędu w poziomie.
8. Nakrętki.
9. Napęd.
10. Centrala sterująca.



Rys. 1



Rys. 2

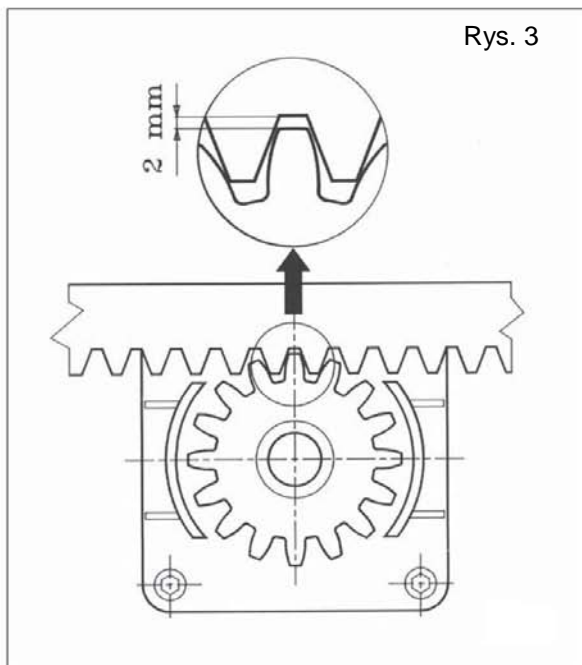


Rys. 4

### Rys. 1, 2 oraz 4 – MONTAŻ ZĘBATKI

#### UWAGA:

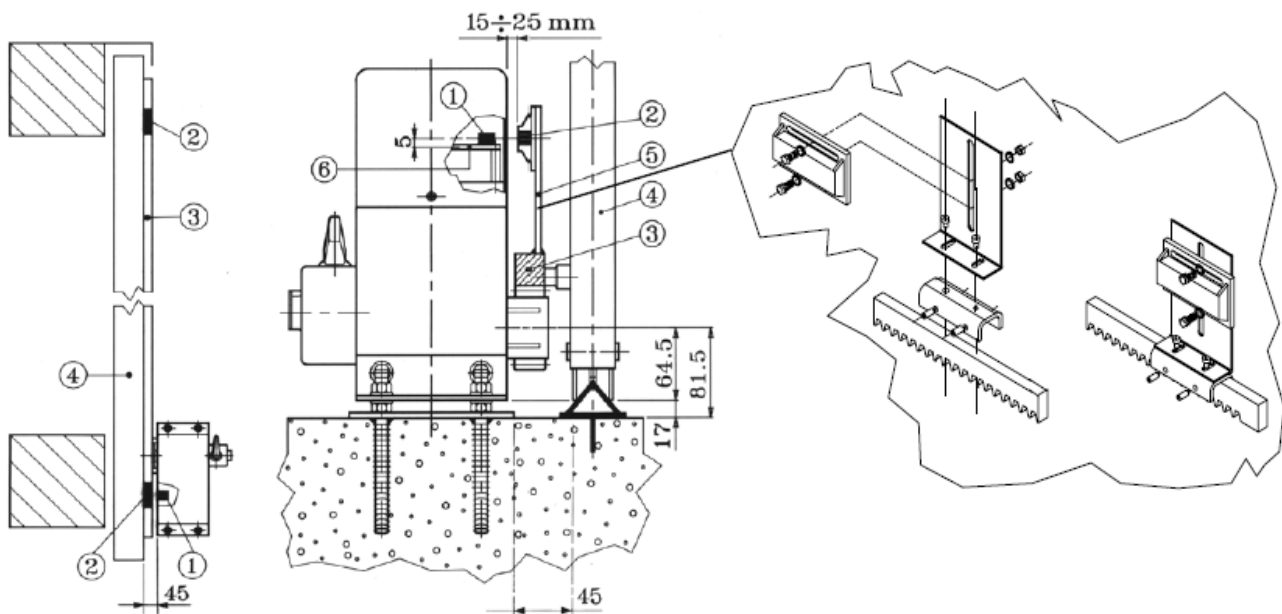
Wymiary podano na rysunkach w milimetrach.



Rys. 3

Rys.3 – Minimalny luz pomiędzy przekładnią, a zębatką.

**MONTAŻ MAGNETYCZNYCH WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH**



Umieść oba wsporniki, na których zamontowane są magnesy (5), powyżej zębátky (3) na dwóch końcach bramy (4), gdy brama jest zamknięta i gdy jest otwarta, na odpowiedniej wysokości w stosunku do czujnika (1) umieszczonego w napędzie. Zamontuj w położeniu poziomym dwa magnesy (2) na wspornikach (5).

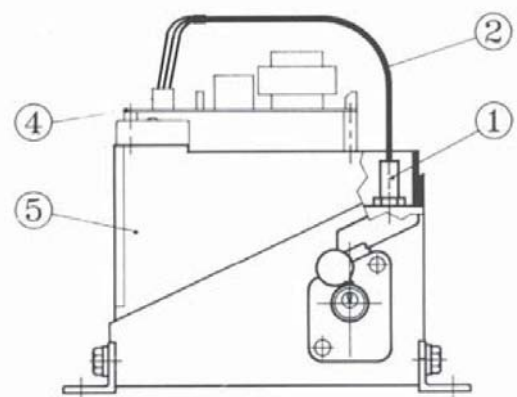
**UWAGA: Odległość magnesów (2) od pokrywy napędu nie może być mniejsza niż 15 milimetrów.**

Umieść magnesy (2) tak, by dokładnie w poziomie odpowiadały położeniu małego magnesu (1) zamontowanego w napędzie. Magnesy (2) są spolaryzowane przeciwstawnie jeden względem drugiego: jeden ma biegunowość dodatnią, drugi ujemną. Zatem musisz sprawdzić montaż obydwu magnesów we wspornikach (5). By tego dokonać sprawdź punkty zatrzymywania bramy otwierając i zamykając ją ręcznie.

**UWAGA: Wymiary na rysunkach podano w milimetrach**

**CZUJNIK INDUKCYJNY**

Montaż: Wkręcaj czujnik indukcyjny (1) w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara aż dotrze do oporu w wale silnika, po czym cofnij (wykręć) go o jeden i ćwierć obrotu obracając w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara. Zabezpiecz czujnik indukcyjny nakrętką i przeciwnakrętką. Na gwint czujnika indukcyjnego musi być nalany płynny uszczelniacz do złączy gwintowanych (np. Lockite 542).



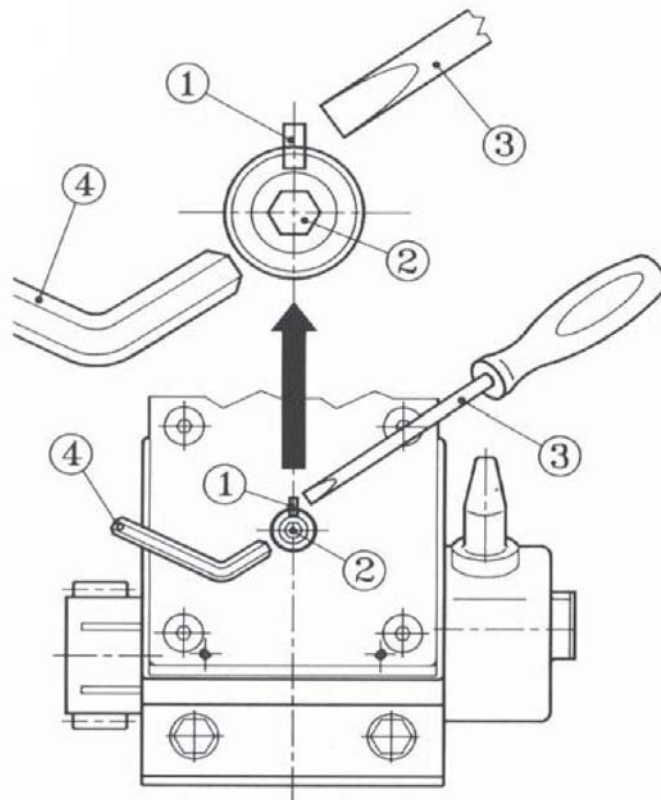
Funkcje, nastawianie i podłączenie.

Po napotkaniu przeszkody podczas otwierania lub zamykania bramy, czujnik wykryje redukcję liczby obrotów silnika i zatrzyma ruch bramy. Jeżeli, w tym samym momencie, fotokomórka (N.C.) jest odsłonięta, natychmiast na kilka sekund zostanie odwrócony kierunek obrotów silnika i brama ruszy w przeciwnym do poprzedniego kierunku, aby uwolnić przeszkodę. Kabel nr 2 czujnika powinien być połączony następująco (przez kombinację odpowiednich kolorów i terminali): 19 = niebieski, 20 = brązowy, 21 = czarny. Po podłączeniu ustaw DIP 6 na ON.



## USTAWIANIE WARTOŚCI SIŁY

**UWAGA:** Przed rozpoczęciem regulacji sprzęgła, odłącz zasilanie.



Wsuń klucz imbusowy (4) (rozmiar 6 mm) przeznaczony do napędów PASS 1220 – 1820 do gniazda (2). Pamiętaj, że obracanie klucza w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara zwiększa wartość siły oporu, natomiast obracanie klucza w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara zmniejsza ją.

Jeśli wał obraca się wtedy, gdy obracasz klucz ustaw dwa gniazda (1) w linii (tzn. gniazdo w wale i gniazdo w kołnierzu). Następnie włóż wkrętak (3) i kluczem wyreguluj sprzęgło.

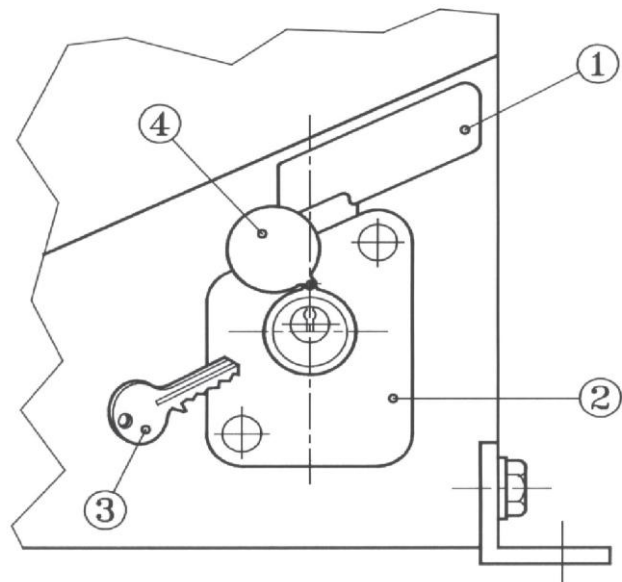
## OBSŁUGA RĘCZNA

Jeśli dojdzie do awarii lub zaniku zasilania możesz bramę przesuwac ręcznie według następującej procedury:

Obróć pokrywę (4), włóż klucz (3) i obróć go w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara (w prawo) bez wywierania nadmiernej siły. Klucz (3) zostanie wypchnięty na kilka milimetrów przez sprężynę. Następnie całkowicie obróć dźwignię (1) o 180° w lewo. Obecnie możesz ręcznie otwierać i zamykać bramę.

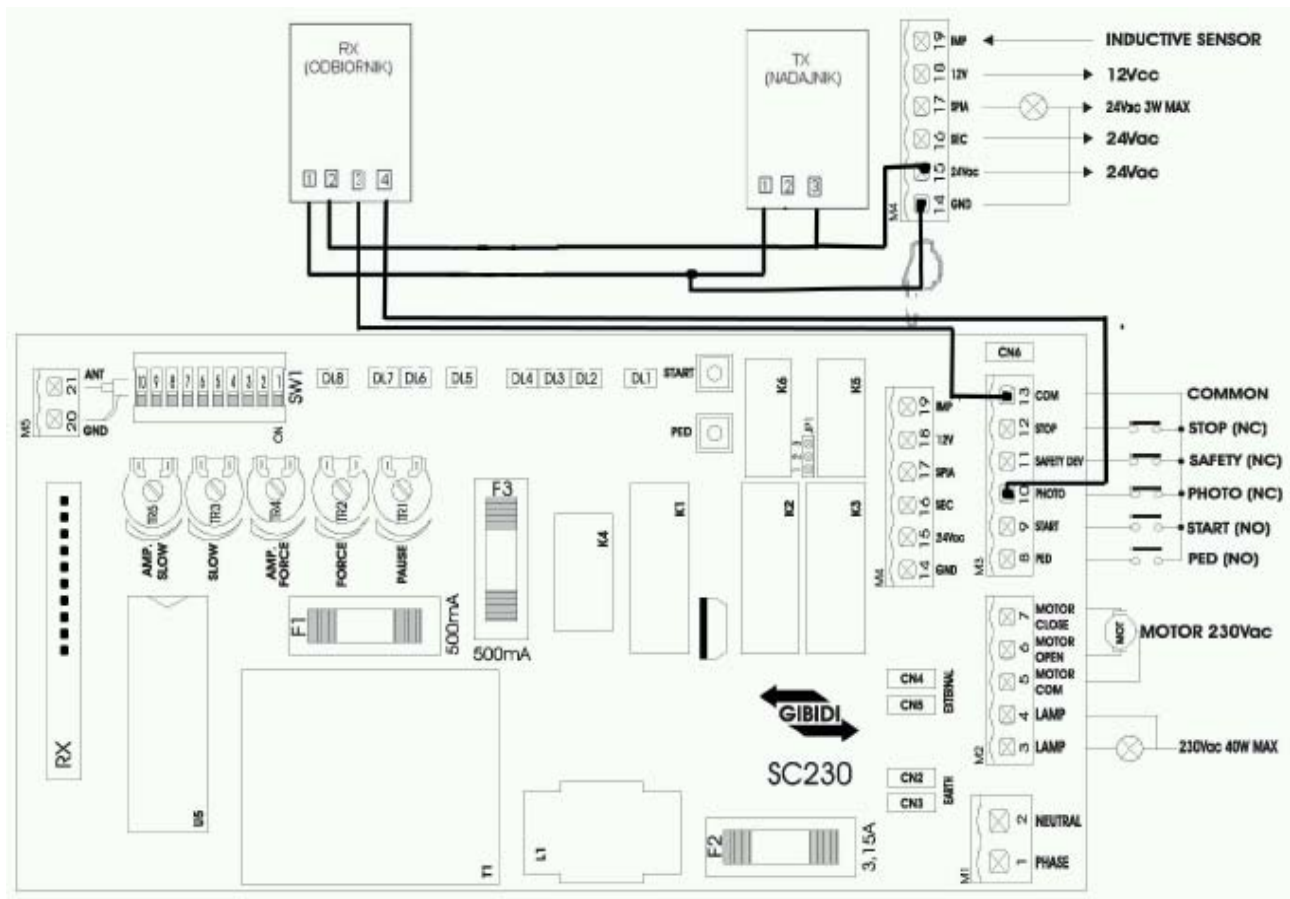
By powrócić do automatycznego działania napędu, przestaw dźwignię (1) w jej położenie początkowe popchnij klucz (3) do przodu i obracaj go w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara (w lewo) po czym wyjmij.

**UWAGA:** Jeżeli klucz (3) nie zostanie całkowicie wepchnięty do przodu nie będzie można go obracać ani wyjąć.  
Dźwignia (1) może nawet pozostać zablokowana



w pozycji obsługi ręcznej przez realizację powyższej procedury z użyciem klucza (3).

## POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE NA PRZYKŁADZIE CENTRALI STERUJĄCEJ SC230



1. Uziemienie, czyli przewód żółto-zielony należy podłączyć z wejściem EARTH (tylko jako zabezpieczenie)
2. Wyjście COM (13) zwieramy z wyjściem STOP (12)
3. Wyjście COM (13) zwieramy z wyjściem SAFETY DEV (11)
4. Gdy fotokomórki nie są używane należy zewrzeć wejście COM (13) oraz PHOTO (10)
5. Lampę podłączamy pod styki 3 i 4 (polaryzacja nie jest istotna)
6. Zwarcie wejścia COM (13) z wejściem START (9) spowoduje otwarcie lub zamknięcie bramy (wykorzystywane jest to do stacyjki kluczykowej)
7. Podłączamy przewód zasilający 230V do wejść 1 i 2. Przewód fazowy do wejścia 1, przewód neutralny do wejścia 2.
8. Fotokomórki
  - a) fotokomórka RX (odbiornik):
    - wej. 1 fotokomórki (zasilanie GND) należy podłączyć do wyj. 14
    - wej. 2 fotokomórki (zasilanie +24Vac) należy podłączyć do wyj. 15
    - wej. 3 fotokomórki (sterowanie COM) należy podłączyć do wyj. 13
    - wej. 4 fotokomórki (sterowanie PHOTO) należy podłączyć do wyj. 10
  - b) fotokomórka TX (nadajnik):
    - wej. 1 fotokomórki (zasilanie GND) należy podłączyć do wyj. 14
    - wej. 2 fotokomórki zostawiamy wolne
    - wej. 3 fotokomórki (zasilanie +24Vac) należy podłączyć do wyj. 15
9. Antena
  - Antenę należy podłączyć do wejść odbiornika radiowego GND ekran przewodu, ANT przewód sygnałowy

UWAGA: jeżeli fotokomórki działają tylko przy otwieraniu bramy zamień przewody zasilania silnika 5 z 6

**PROGRAMOWANIE FUNKCJI (PRZEŁĄCZNIKI DIP SW - 1)**

Nastawy są zapamiętane dla fazy spoczynkowej (brama zamknięta)!!!

DIP	Stan	Funkcja	Opis
DIP 1 DIP 2	OFF OFF	STEP-BY-STEP WITH STOP (Krok po kroku z zatrzymaniem)	I impuls Start: otwieranie. II impuls Start: zatrzymanie (potem automatycznie nie rozpocznie się zamknięcie bramy). III impuls Start: zamykanie. IV impuls Start: otwieranie.
DIP 1 DIP 2	ON OFF	STEP-BY-STEP (Krok po kroku)	I impuls Start: otwieranie. II impuls Start: zamykanie. III impuls Start: otwieranie.
DIP 1 DIP 2	OFF ON	CONDOMINIUM	Podczas otwierania nie odbiera rozkazów Start poza pierwszym. W fazie Pauzy rozkazy Start powodują ponowne rozpoczęcie odliczania czasu pauzy. I impuls Start: otwieranie. Dalsze impulsy Start: Ignorowane. Pauza od otwarcia wyłącznika krańcowego. Impulsy Start podczas Pauzy: Ponowne liczenie czasu pauzy (jeśli DIP 6 w położeniu ON) lub zamykanie (jeśli DIP 6 w położeniu OFF) Kolejny impuls Start: otwieranie.
DIP 1 DIP 2	ON ON	DEAD MAN	Gdy przycisk Start jest wciśnięty i przytrzymany: otwieranie. Gdy przycisk Pedestrian (Piesi) jest wciśnięty i przytrzymany: zamykanie. W tej funkcji urządzenia zabezpieczające i spowalniające nie są aktywne.
DIP 3	ON	PRE-FLASHING (Błyski poprzedzające)	Powoduje rozpoczęcie błyskania 2 sekundy przed uruchomieniem silnika w celu otwarcia lub zamknięcia bramy.
DIP 3	OFF		Blokuje funkcję poprzedzających błysków.
DIP 4	ON	SAFETY DEVICES TEST (Test urządzeń zabezpieczających)	Uruchamia test urządzeń zabezpieczających przed aktywacją cyklu zamykania lub otwierania bramy. Cykl może się zacząć jedynie wtedy, gdy wszystkie urządzenia pracują prawidłowo – jeśli nie to wydłużone błyski sygnalizują awarię.
DIP 4	OFF		Blokuje test urządzeń zabezpieczających.
DIP 5	ON	PHOTOCELL DURING OPENING (Fotokomórka podczas otwierania)	Gdy fotokomórka zostanie zasłonięta podczas cyklu otwierania lub zamykania, ruch bramy zostaje zablokowany do chwili odsłonięcia fotokomórki. Następnie zawsze następuje przejście do fazy otwierania.
DIP 5	OFF		Blokuje funkcje fotokomórki podczas otwierania.
DIP 6	ON	AUTOMATIC CLOSING (Automatyczne zamykanie)	Powoduje automatyczne zamknięcie bramy po pauzie czasowej ustawionej trymerem TR1 (PAUSE) pomiędzy 2, a 215 sekund.
DIP 6	OFF		Blokuje automatyczne zamykanie.
DIP 7	ON	DECELERATION (Opóźnienie)	Określa opóźnienie podczas cyklu otwarcia i zamykania bramy po zadziałaniu wyłącznika krańcowego. Prędkość z tym opóźnieniem ustawia się za pomocą trymera TR3 (SLOW). Funkcja ta powoduje użycie 4 magnesów (patrz Rys.2).
DIP 7	OFF		Blokuje funkcje opóźnienia. Wymagane do pracy są tylko 2 magnesy (patrz Rys.2).
DIP 8	ON	FAST CLOSING (Szybkie zamykanie)	Redukuje czas pauzy do 3 sekund po zadziałaniu jednej z fotokomórek.
DIP 8	OFF		Blokuje funkcję szybkiego zamykania.



DIP 9	ON	MOTOR RPM SENSOR (Czujnik prędkości obrotowej silnika)	Umożliwia pracę czujnika prędkości obrotowej silnika. Po redukcji liczby obrotów silnika (np. natrafieniu na przeszkodę) czujnik interweniuje blokując ruch bramy i odwracając na 2 sekundy kierunek ruchu w celu uwolnienia przeszkody. Przy następnym impulsie Start następuje rozpoczęcie ruchu w kierunku uwolnienia przeszkody.
DIP 9	OFF		Blokuje czujnik prędkości obrotowej silnika.
DIP 10	ON	STOP BUTTON DISABLE (Blokowanie przycisku STOP)	Blokuje wejście przycisku STOP.
DIP 10	OFF		Zezwala na sygnał z wejścia STOP.

## REGULACJA (TRYMERY)

Trymery TR2, TR3, TR4, TR5 można ustawiać podczas ruchu bramy. Zapamiętanie nastawy trymera TR1 dokonywane jest jedynie podczas fazy spoczynkowej (przy zamkniętej bramie).

Trymer	Funkcja	Opis
TR1	PAUSE	Ustala czas pauzy pomiędzy 2, a 251 sekundami. Wartość zwiększa się przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara
TR2	FORCE	Ustala poziom siły silnika. Siła rośnie przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
TR3	SLOW	Reguluje poziom opóźnień. Opóźnienie zmniejsza się przez obracanie trymera w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara (obrót w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara powoduje zwiększenie prędkości ruchu /siły bramy).
TR4	AMP. FORCE	Ustala próg interwencji funkcji zabezpieczającej przed zginianiem podczas ruchu bez opóźnienia. Gdy spowoduje zadziałanie ruch jest blokowany na 2 sekundy w celu uwolnienia przeszkody. Poziom proggu interwencji rośnie przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
TR5	AMP. SLOW	Ustala próg interwencji funkcji zabezpieczającej przed zginianiem podczas ruchu z opóźnieniem (SLOW). Gdy spowoduje zadziałanie ruch jest blokowany na 2 sekundy w celu uwolnienia przeszkody. Poziom proggu interwencji rośnie przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.

## PROGRAMOWANIE PILOTA

1. Wpinamy radio – odbiornik
2. Przeprowadzamy operację zapamiętywania kodów (Włączamy przycisk na płycie odbiornika. Gdy dioda LED się zaświeci na czerwono naciskamy wybrany kanał na pilocie. Po 6 sekundach kod zostanie automatycznie zapisany w pamięci. Dioda zgaśnie i możemy wówczas przystąpić do uruchomienia napędu).

## WYKAZ ELEMENTÓW

Przy zakupie napędu PASS powinny znajdować się w opakowaniu:

- Napęd Elektromechaniczny PASS
- Cztery komplety wyłączników krańcowych w skład w których wchodzi:
  - Śruba z łbem sześciokątnym z gwintem na części trzpienia M5 x 20mm **2 sztuki**
  - Śruba bez łba z gwintem na całej długości z końcem stożkowym **4 sztuki**
  - Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym M3 x 5mm **2 sztuki**
  - Nakrętki sześciokątne M5 **2 sztuki**
  - Podkładki okrągłe ø 6mm **2 sztuki**
  - Podkładki okrągłe ø 4mm **2 sztuki**
  - Element mocujący magnes **2 sztuki**
  - Magnes trwały **1 sztuk**
- Śruba z łbem sześciokątnym z gwintem na części trzpienia M10 x 20mm **4 sztuki**
- Podkładki okrągłe ø 10mm **4 sztuki**
- Kątowniki **2 sztuki**

# Deklaracja zgodności CE

Producent:

**Gi.Bi.Di. Continental S.p.A**

Siedziba prawna:

Sede Administrativa-Ufficio Commercialle-Stabilimento  
Via Abetone Brennero 177/B, 46025 Poggio Rusco (Manova) Italy  
Tel: 0039 0386 522011 - Fax Uff comm 0039 0386 522031

Deklaruje że produkt

**ELEKTROMECHANICZNY OPERATOR PASS 1220 - 1820**

pozostaje w zgodności z następującymi dyrektywami CEE:

- **Low Voltage Directive 73/23 oraz dalszymi poprawkami (MEKA SL 420-820)**
- **Electromagnetic Compatibility Directive 89/336 z dalszymi poprawkami**

oraz spełnia następujące normy:

- **EN60335-1**
- **EN61000-6-3**
- **EN61000-6-1**

Dnia: 22/02/07

Dyrektor Zarządzający

Oliviero Arosio

**KARTA GWARANCYJNA**

Pieczeń sprzedawcy
data i podpis

Nazwa urządzenia: PASS .....
.....
.....
Data zakupu.....

**ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH**

data zgłoszenia reklamacji	data wykonania naprawy	zakres naprawy / określenie przyczyn	podpis

**WARUNKI GWARANCJI**

Producent gwarantuje sprawne działanie urządzenia, pod warunkiem stosowania się do warunków opisanych w instrukcji obsługi i udziela na nie 24 miesięcznej gwarancji, licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie.

W przypadku wystąpienia wady pisemna reklamacja powinna być zgłoszona w okresie trwania gwarancji.

Obowiązki gwaranta wykonuje dystrybutor lub producent.

Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, błędami technologii wykonania.

Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez dystrybutora lub producenta w terminie ustalonym przez strony.

Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:

użytkowania niezgodnego z instrukcją obsługi

dokonywania napraw przez osoby nieuprawnione

dokonywania modyfikacji

uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi

**DYSTRYBUTOR**

Astat Sp. z o. o.

ul. Dąbrowskiego 441, 60-451 Poznań, tel. (061) 848 88 71, faks (061) 848 82 76, e-mail: [info@astat.com.pl](mailto:info@astat.com.pl)  
Konto bankowe: BOŚ S.A. O/Poznań nr 69 1540 1056 2001 8310 1156 0002 Regon: 630033055 NIP: 781-00-23-663  
Sąd Rejonowy w Poznaniu XXI Wydział KRS, Nr wpisu 0000094291, wys. kapitału zakładowego: 200 000,00 PLN

