

Instrukcja montażu

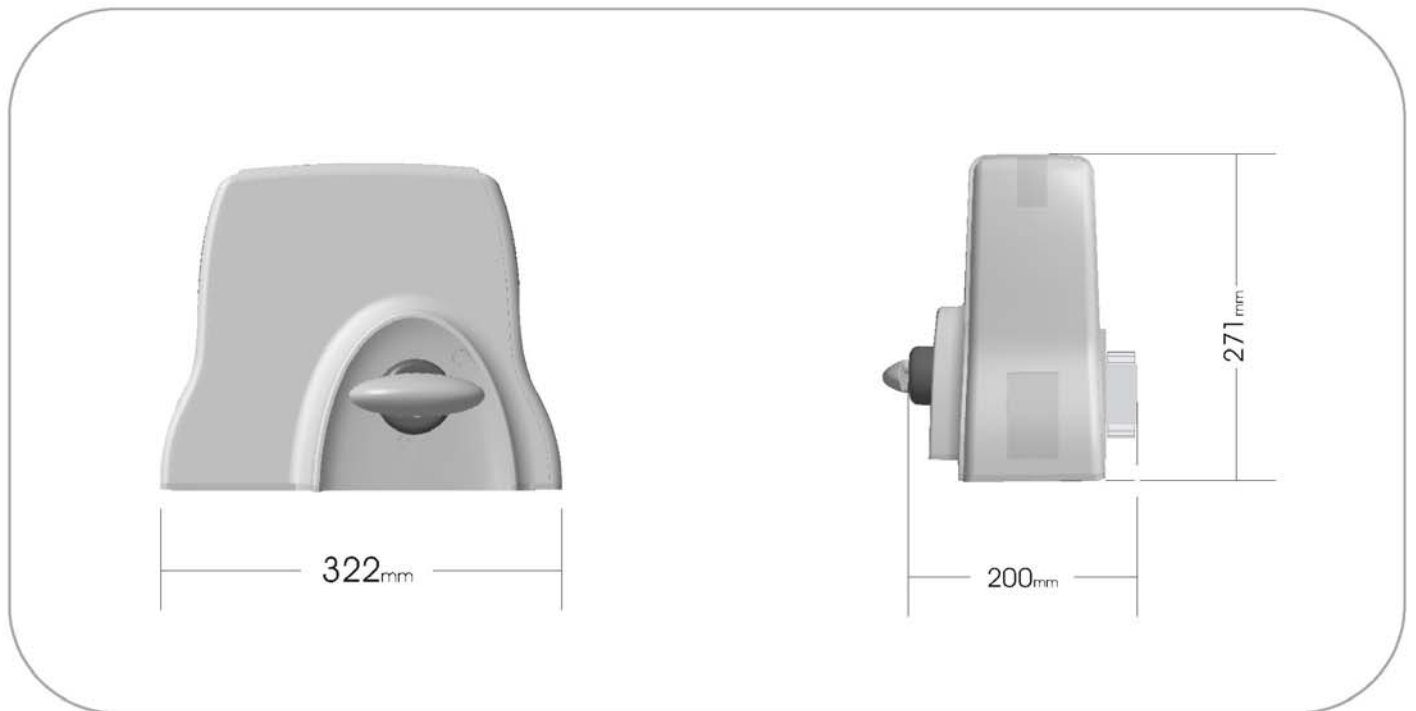
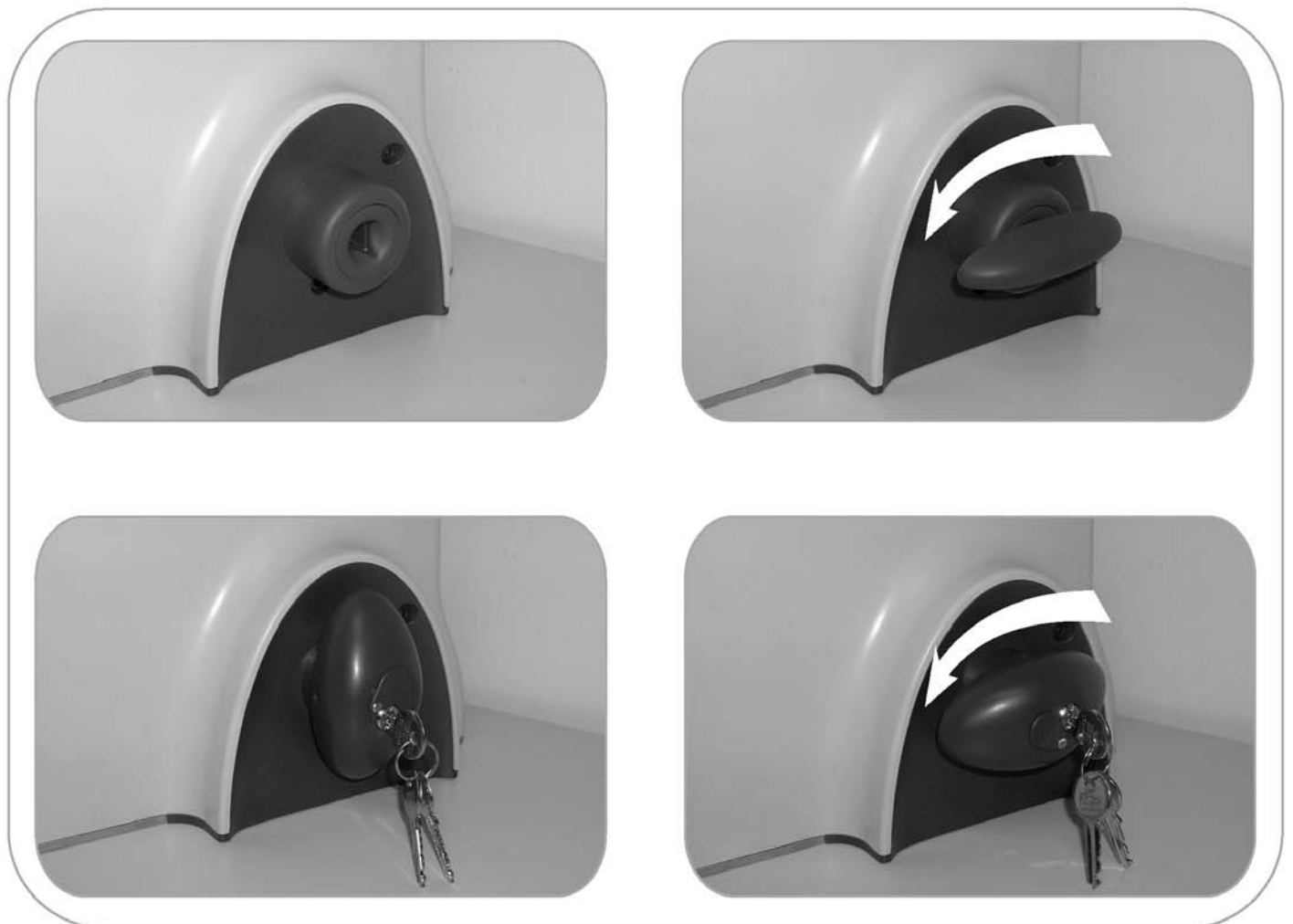
MEKA SL

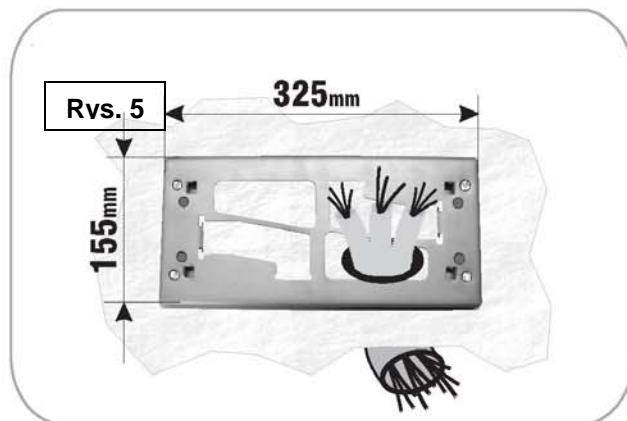
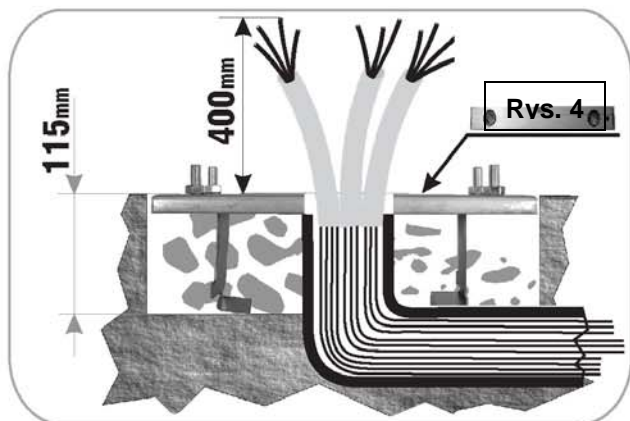
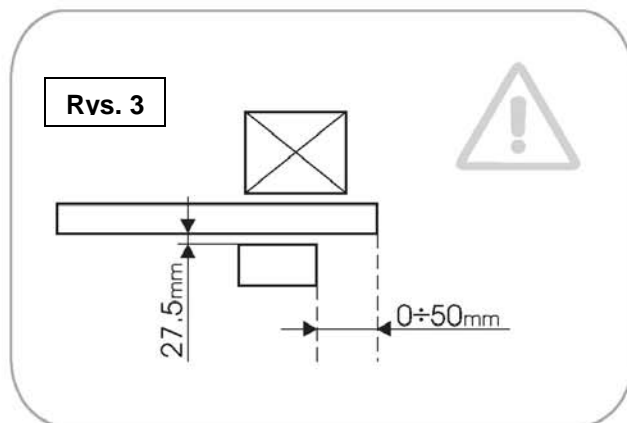
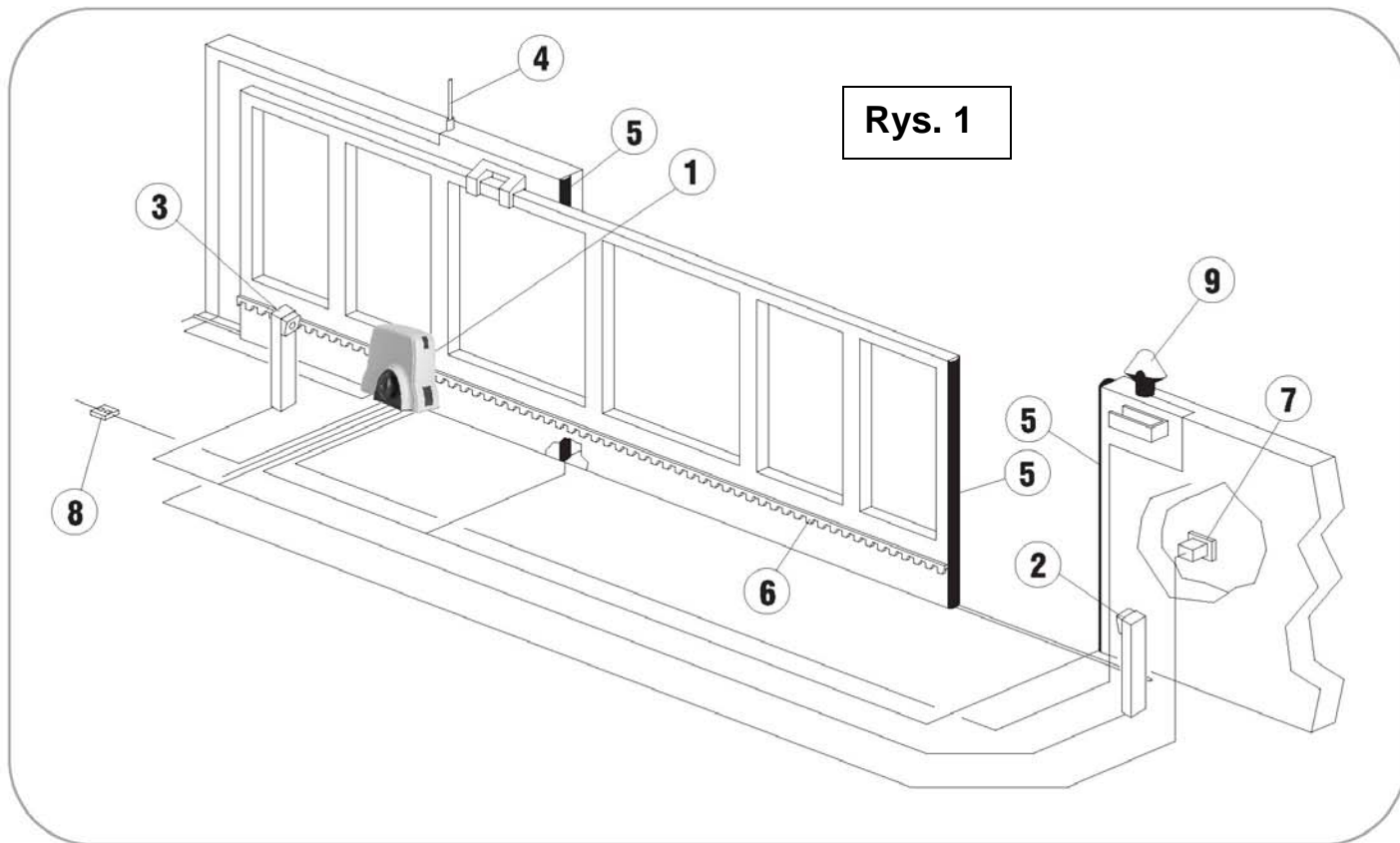
z centralą SC24

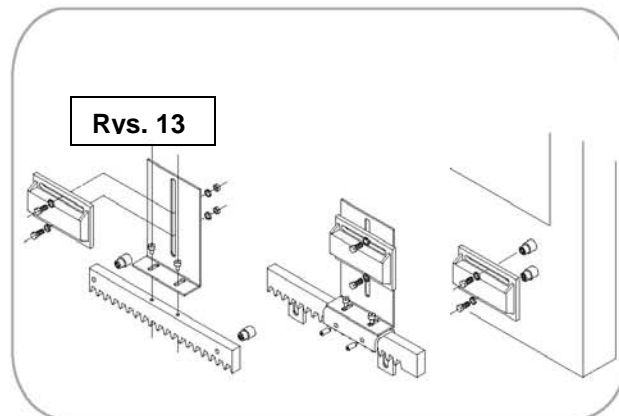
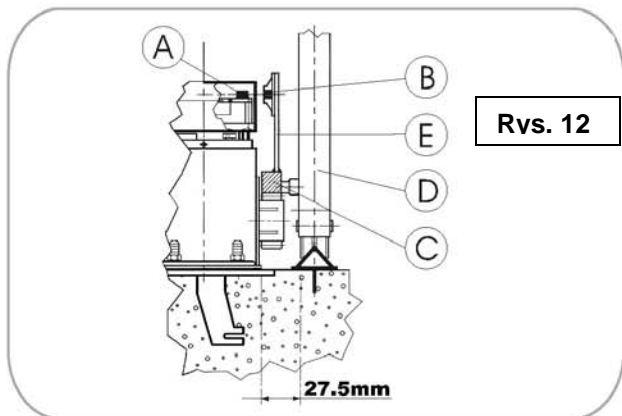
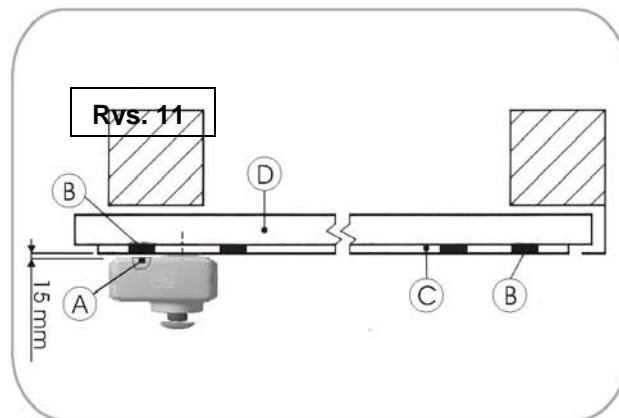
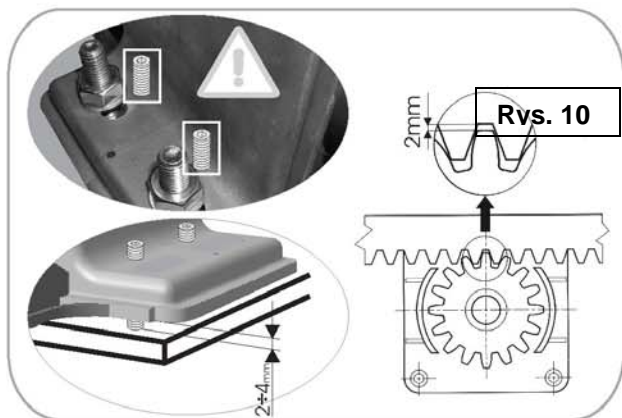
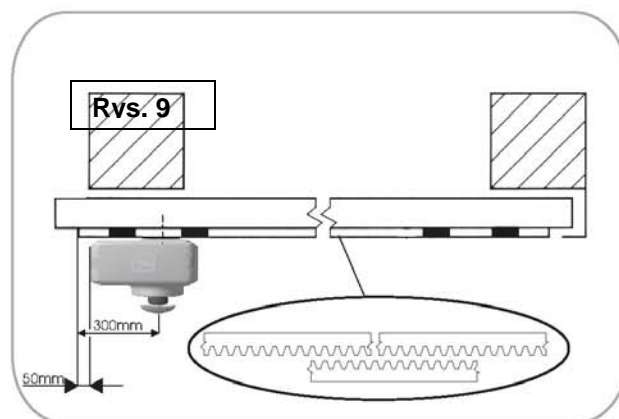
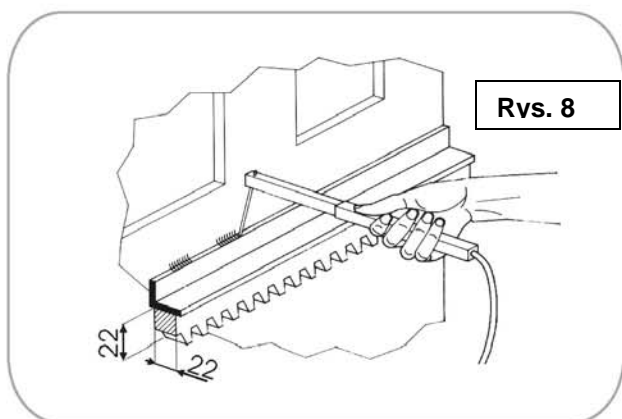
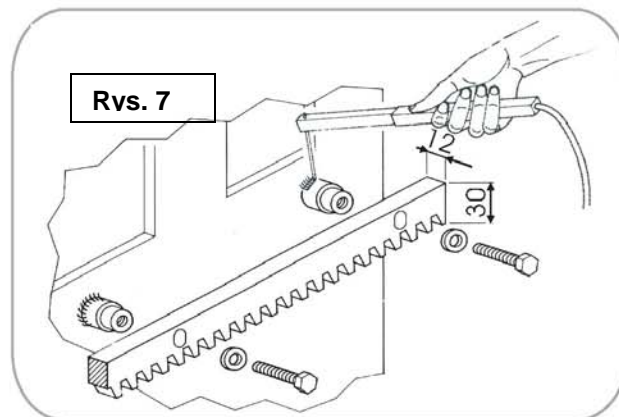
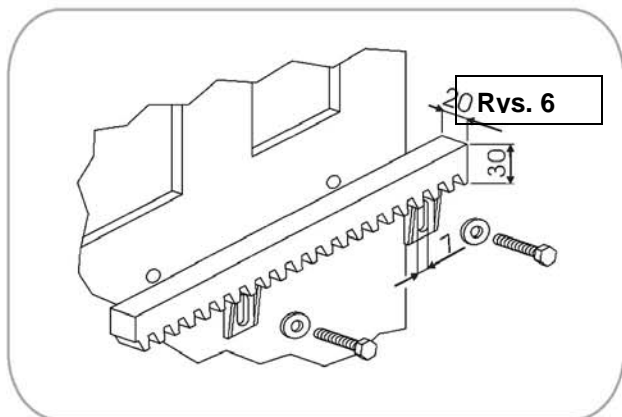


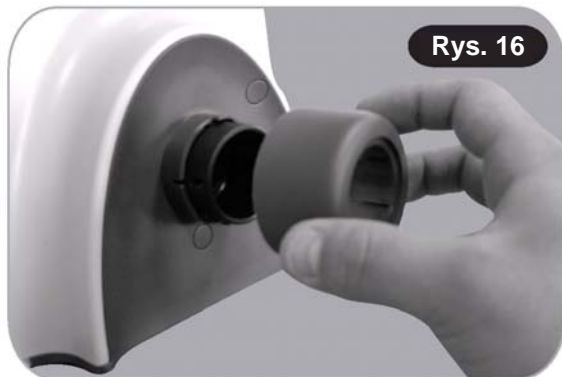
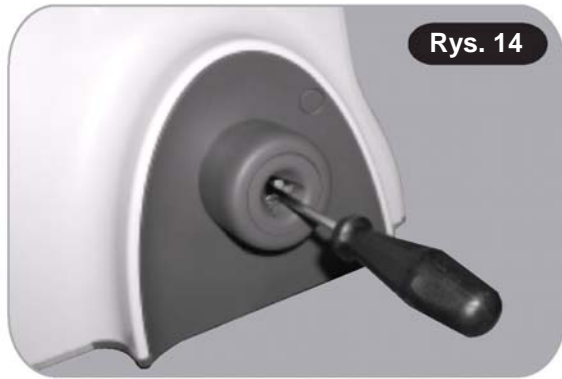
PROFESJONALNA AUTOMATYKA DO BRAM

CE

**Rys. A**







OSTRZEŻENIE:

- Istotne jest zainstalowanie zabezpieczenia nadprądowego o rozwarciu styków na odległość co najmniej 3 mm.
- Instalacja i/lub konserwacja musi być realizowana przez wykwalifikowany personel przestrzegający obowiązujących przepisów prawnych.

DANE TECHNICZNE

Operator	MEKA SL430/440	MEKASL 444	MEKASL 830/840	MEKA SL 844
Typ	elektromechaniczny napęd do bram przesuwnych w pełnej kąpeli olejowej			
Zasilanie	220-230V 50-60 Hz	24 VDC	220-230V 50-60 Hz	24 VDC
Moc pobierana	Maksimum 260 W	Maksimum 100 W	Maksimum 320 W	Maksimum 168 W
Prąd pobierany	Maksimum 1,5 A	Maksimum 0,8 A	Maksimum 1,5 A	Maksimum 7 A
Wyzwalacz termiczny	110°C	-	140°C	-
Kondensator pick-up	10 µF	-	10 µF	-
Prędkość maksymalna	0,147 m/s	0,147 m/s	0,147 m/s	0,147 m/s
Maksymalny moment obrotowy	10 N/m	9 N/m	14 N/m	12 N/m
Temperatura pracy	- 20°C do + 60°C	- 20°C do + 60°C	- 20°C do + 60°C	- 20°C do + 60°C
Stopień ochrony	IP45	IP45	IP45	IP45
Częstotliwość robocza (%)	30% (przy 20°C)	50% (przy 20°C)	60% (przy 20°C)	90% (przy 20°C)
Maksymalna długość bram	5 m	5 m	10 m	10 m
Wyłączniki krańcowe	Dwa wyłączniki krańcowe (otwieranie/zamykanie)	Dwa wyłączniki krańcowe (otwieranie/zamykanie)	Dwa wyłączniki krańcowe (otwieranie/zamykanie)	Dwa wyłączniki krańcowe (otwieranie/zamykanie)
Typ oleju	AFT DEXTRON			

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

1. Napęd elektromechaniczny: zasilanie 220-230 V, kabel trójżyłowy o przekroju poprzecznym żył 1,5 mm² (4x1,5).
2. Nadajnik fotokomórki: kabel dwużyłowy o przekroju poprzecznym żył 0,5 mm² (2x0,5).
3. Odbiornik fotokomórki: kabel czterożyłowy o przekroju poprzecznym żył 0,5 mm² (4x0,5).
4. Antena; ekranowany kabel współosiowy.
5. Szyna; kabel czterożyłowy o przekroju poprzecznym żył 0,5 mm² (4x0,5).
6. Zębatka.
7. Selektor klawiszowy; kabel trójżyłowy o przekroju poprzecznym żył 0,5 mm² (3x0,5).
8. Zabezpieczenie nadprądowe o rozwarciu styków na odległość co najmniej 3 mm; linia zasilająca zespół sterujący 220-230 V 50-60 Hz w postaci kabla trójżyłowego o przekroju poprzecznym żył 1,5 mm² (3x1,5) (zgodna z wymaganymi normami).
9. Lampa błyskająca 220V/24V; kabel dwużyłowy o przekroju poprzecznym żył 1,5 mm² (2x1,5).

PRZED MONTAŻEM SPRAWDŹ

Sprawdź czy konstrukcja bramy jest zgodna z obowiązującymi przepisami oraz czy brama porusza się po linii bez tarcia.

Testy wstępne:

Sprawdź czy konstrukcja bramy jest odpowiednio wytrzymała. W każdym przypadku sprawdź ciężar i wymiary pod kątem wartości granicznych operatora.

Sprawdź czy bramę można przesuwac bez wysiłku ręcznie (punkty największego tarcia) na całym dystansie otwierania i zamykania.

Sprawdź czy obszar montażu silnika przekładniowego narażony jest na zalanie. Jeśli tak, zamontuj silnik w położeniu ponad gruntem.

Jeżeli nie jest to nowa instalacja, sprawdź stan wszystkich zużywających się elementów bramy, napraw lub wymień części uszkodzone i zużyte oraz w razie potrzeby odtwórz elementy metalowe.

Niezawodność i bezpieczeństwo zautomatyzowanego urządzenia zależy bezpośrednio od konstrukcji bramy.

KROK PO KROKU JAK PRAWIDŁOWO URUCHOMIĆ NAPĘD MEKA SL DO BRAMY PRZESUWNEJ

Przed przejściem do montażu sprawdź czy wszystkie elementy/podzespoły znajdują się w opakowaniu wraz z napędem (lista elementów znajduje się na stronie nr 12)

OSADZANIE PŁYTY

1. Wykonaj wykop pod płytę fundamentową, przestrzegając odległości wskazanych na Rys.3 oraz upewnij się, że wykop ma odpowiednią głębokość i płyta fundamentowa jest prawidłowo zamocowana (Rys.4). Zwróć uwagę na strefę przymarzania.
2. Ułóż węże elastyczne (Peszle) chroniące kable elektryczne, tak by wystawały otworu płyty o około 30-40 mm (Rys.4 oraz Rys.5).
3. Poczekaj aż beton zastygnie.
4. Przeprowadź kable elektryczne (dla akcesoriów i zasilania) przez węże elastyczne. By ułatwić wykonanie połączeń elektrycznych zaleca się użycie długich kabli mających po wyjściu z otworu fundamentowego 400 mm (Rys.4).

MONTAŻ NAPĘDU

1. Zdejmij obudowę napędu wykręcając śruby znajdujące się pod bocznymi nakładkami (Rys.2).
2. Ustaw napęd na płycie fundamentowej przekładając kołki przez szczeliny korpusu – ważne by koło zębate ustawione było w kierunku bramy.
3. Dokonaj regulacji poziomu, na którym ustawiony jest napęd, poprzez opuszczanie go lub podnoszenie za pomocą regulatorów (Rys.10). Przytrzymaj napęd uniesiony o 2-4 mm a następnie opuść po wsunięciu zębatego koła.
4. Za pomocą czterech śrub z czterema podkładkami zamontuj napęd równolegle do bramy (pamiętaj by był uniesiony o 2-4 mm).
5. Wskazane jest zachowanie odległości pokazanych na Rys.10 oraz Rys.12.

MONTAŻ ZĘBATKI

1. Ręcznie zamknij bramę.
2. Odblokuj silnik przekładniowy (patrz: Urządzenie odblokowujące).
3. Ustaw zębatkę (opcja).
4. Ustaw pierwszy element zębatego koła w stosunku do koła zębatego tak, by wystawał 50 mm z silnika przekładniowego (Rys.9) z pozostawieniem przestrzeni na montaż wspornika wyłącznika krańcowego.
5. Umocuj element w szczelinie śrubą (albo elementem dystansowym zależnie od rodzaju zębatego koła 91111/91112/91114 (Rys.6, Rys.7, Rys.8). Zaleca się dociągnięcie śrub mocujących na szczycie szczeliny; pozwoli to na ruch bramy gdy z upływem czasu opuści się ona i ułatwi współpracę koła zębatego z zębatką.
6. Kontynuuj montaż zębatego koła, ustawiając moduły w osi jeden za drugim, pamiętaj o pewnym mocowaniu modułów, odcinek zębatego koła o długości około 150 mm musi pozwalać na synchronizację zębów (Rys.9). Jeżeli kawałek zębatego koła po zamontowaniu ostatniego modułu wystaje odpiłuj go.
7. Po montażu wszystkich modułów ręcznie wypróbuj otwieranie i zamykanie bramy, by sprawdzić że porusza się płynnie i bez tarcia.

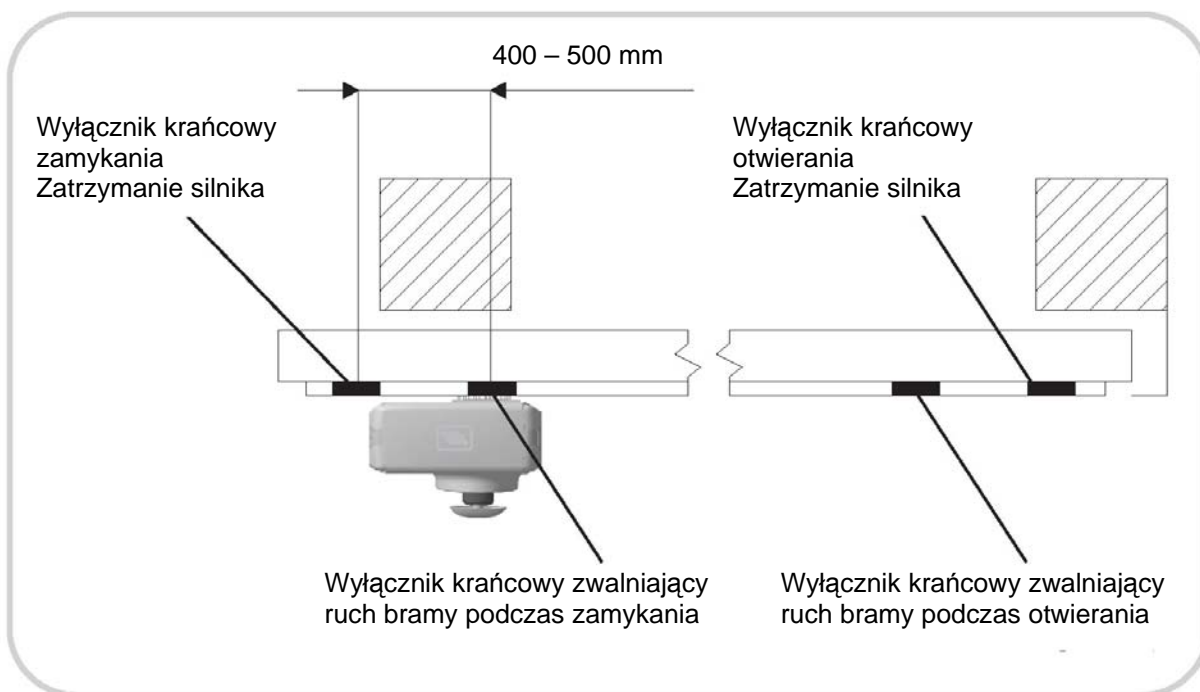
8. Obniż operator na czterech śrubach regulacyjnych (Rys.10) i zablokuj silnik przekładniowy w położeniu zachowującym 2 mm podczas współpracy koła zębatego z zębatką (Rys.10) aby zapewnić, że ciężar bramy nie będzie miał ujemnego wpływu na wał silnika

MONTAŻ WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH

Umocnij w odpowiednich położeniach wsporniki magnesów (E) na zębatce (Rys.12) na obu końcach bramy (D) w pozycjach zamknięcia i otwarcia bramy w stosunku do czujnika (A) zamocowanego na płycie. Magnesy (B) zamocuj we wspornikach (E) w położeniach poziomych (Rys.13).

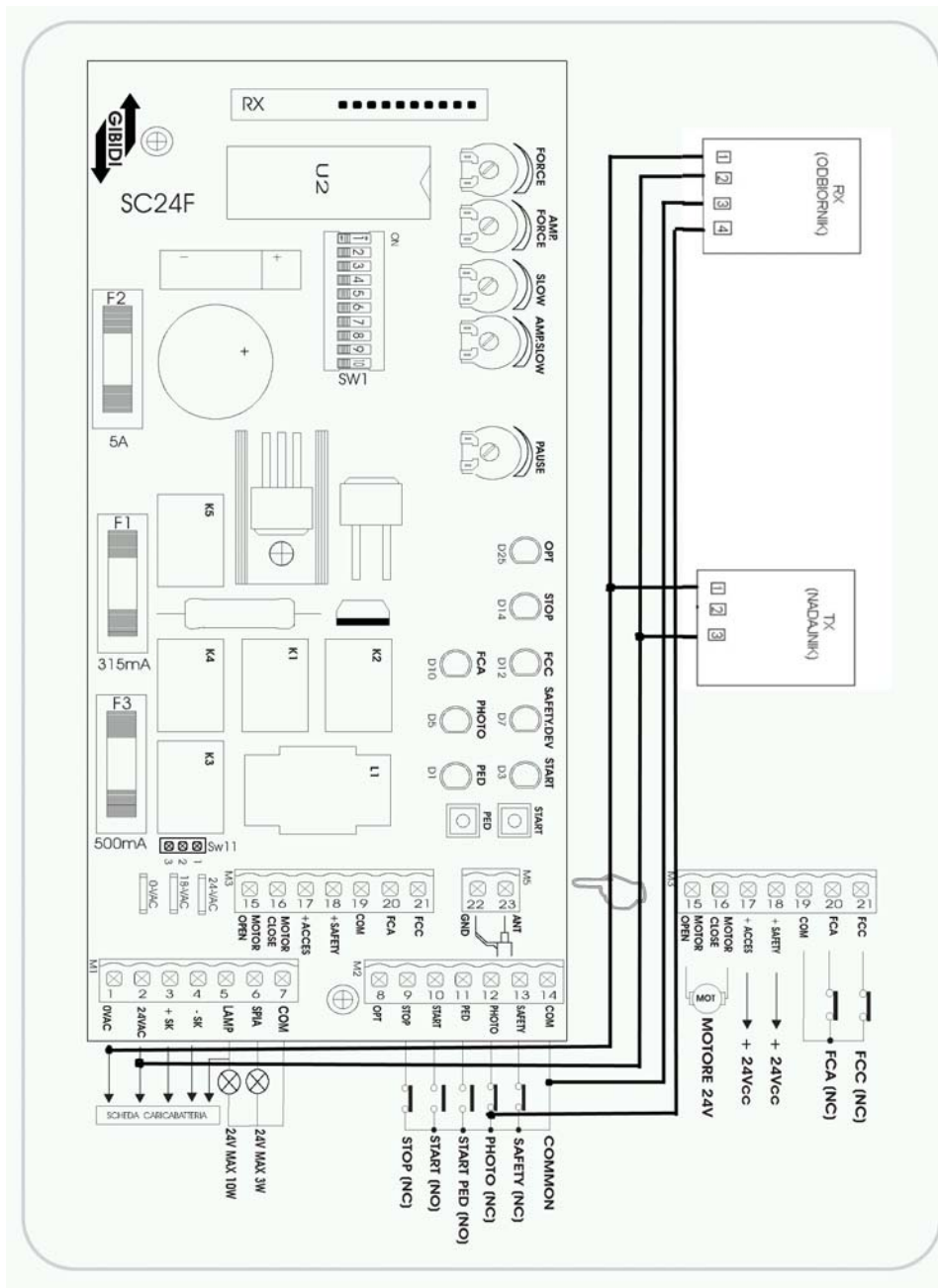
Uwaga: Magnesy (Rys.11) muszą znajdować się co najmniej 15 mm od obudowy napędu oraz równoległe do czujnika magnetycznego (kontaktronu) zainstalowanego w napędzie.

Umieść magnesy (B) dokładnie w linii poziomej w stosunku do małego magnesu (A) (Rys.11 oraz Rys.12) zamontowanego na płycie. Magnesy (B) są przeciwnie spolaryzowane, jeden dodatnio, drugi ujemnie i z tego powodu sprawdź czy są one odpowiednio ustawione we wspornikach (E) kontrolując punkty zatrzymania podczas ręcznego otwierania i zamykania bramy.



Jeżeli chcemy aby automatyka do bramy przesuwnej współpracowała z czterema magnesami należy umieścić magnesy w kolejności O O C C lub C C O O (opisy magnesów znajdują się na ich odwrocie) Aby funkcja była aktywna należy ustawić DIP7 w pozycji ON.

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE NA PRZYKŁADZIE CENTRALI STERUJĄCEJ SC24



1. Uziemienie, czyli przewód żółto-zielony należy podłączyć z wejściem EARTH (tylko jako zabezpieczenie)
2. Wyjście COM (14) zwieramy z wyjściem STOP (9)
3. Wyjście COM (14) zwieramy z wyjściem SAFETY (13)
4. Gdy fotokomórki nie są używane należy zewrzeć wyjście COM (14) oraz PHOTO (12)
5. Lampę podłączamy pod styki 5 i 7 (polaryzacja nie jest istotna)
6. Wyjścia (15, 16) zasilające silnik są już fabrycznie podłączone
7. Zwarcie wejścia COM (14) z wejściem START (10) spowoduje otwarcie lub zamknięcie bramy (wykorzystywane jest to do stacyjki kluczykowej)
8. Podłączamy przewód zasilający 230V do wejść pod płytką. Polaryzacja nie jest w tym przypadku istotna.
9. Fotokomórki
 - a) fotokomórka RX (odbiornik):
 - wej. 1 fotokomórki (zasilanie GND) należy podłączyć do wyj. 1
 - wej. 2 fotokomórki (zasilanie +24Vac) należy podłączyć do wyj. 2

- wej. 3 fotokomórki (sterowanie COM) należy podłączyć do wyj. 14
- wej. 4 fotokomórki (sterowanie PHOTO) należy podłączyć do wyj. 12
- b) fotokomórka TX (nadajnik):
- wej. 1 fotokomórki (zasilanie GND) należy podłączyć do wyj. 1
- wej. 2 fotokomórki zostawiamy wolne
- wej. 3 fotokomórki (zasilanie +24Vac) należy podłączyć do wyj. 2

10. Antena

- Antenę należy podłączyć do wejść odbiornika radiowego GND ekran przewodu, ANT przewód sygnałowy

UWAGA: Absolutnie konieczne jest podłączenie uziemienia.

PROGRAMOWANIE FUNKCJI (PRZEŁĄCZNIKI DIP SW - 1)

Nastawy są zapamiętane dla fazy spoczynkowej (brama zamknięta)!!!

DIP	Stan	Funkcja	Opis
DIP 1 DIP 2	OFF OFF	STEP-BY-STEP WITH STOP (Krok po kroku z zatrzymaniem)	I impuls Start: otwieranie. II impuls Start: zatrzymanie (potem automatycznie nie rozpocznie się zamknięcie bramy). III impuls Start: zamykanie. IV impuls Start: otwieranie.
DIP 1 DIP 2	ON OFF	STEP-BY-STEP (Krok po kroku)	I impuls Start: otwieranie. II impuls Start: zamykanie. III impuls Start: otwieranie.
DIP 1 DIP 2	OFF ON	CONDOMINIUM	Podczas otwierania nie odbiera rozkazów Start poza pierwszym. W fazie Pauzy rozkazy Start powodują ponowne rozpoczęcie odliczania czasu pauzy. I impuls Start: otwieranie. Dalsze impulsy Start: Ignorowane. Pauza od otwarcia wyłącznika krańcowego. Impulsy Start podczas Pauzy: Ponowne liczenie czasu pauzy (jeśli DIP 6 w położeniu ON) lub zamykanie (jeśli DIP 6 w położeniu OFF) Kolejny impuls Start: otwieranie.
DIP 1 DIP 2	ON ON	DEAD MAN	Gdy przycisk Start jest wciśnięty i przytrzymany: otwieranie. Gdy przycisk Pedestrian (Piesi) jest wciśnięty i przytrzymany: zamykanie. W tej funkcji urządzenia zabezpieczające i spowalniające nie są aktywne.
DIP 3 DIP 3	ON OFF	PRE-FLASHING (Błyski poprzedzające)	Powoduje rozpoczęcie błyskania 2 sekundy przed uruchomieniem silnika w celu otwarcia lub zamknięcia bramy. Blokuje funkcję poprzedzających błysków.
DIP 4 DIP 4	ON OFF	SAFETY DEVICES TEST (Test urządzeń zabezpieczających)	Uruchamia test urządzeń zabezpieczających przed aktywacją cyklu zamykania lub otwierania bramy. Test obejmuje chwilowe odcięcie zasilania urządzeń (terminal 18 + SAFETY) i sprawdzenie prawidłowego przełączania styków (terminal 13 SAFETY). Cykl może się zacząć jedynie wtedy, gdy wszystkie urządzenia pracują prawidłowo – jeśli nie to wydłużone błyski sygnalizują awarię. Blokuje test urządzeń zabezpieczających.
DIP 5 DIP 5	ON OFF	PHOTOCELL DURING OPENING (Fotokomórka podczas otwierania)	Gdy fotokomórka zostanie zasłonięta podczas cyklu otwierania lub zamykania, ruch bramy zostaje zablokowany do chwili odsłonięcia fotokomórki. Następnie zawsze następuje przejście do fazy otwierania. Blokuje funkcje fotokomórki podczas otwierania.
DIP 6 DIP 6	ON OFF	AUTOMATIC CLOSING (Automatyczne zamykanie)	Powoduje automatyczne zamknięcie bramy po pauzie czasowej ustawionej trymerem TR5 (PAUSE) pomiędzy 2, a 215 sekund. Blokuje automatyczne zamykanie.

DIP 7	ON	DECELERATION (Opóźnienie)	Określa opóźnienie podczas cyklu otwarcia i zamykania bramy po zadziałaniu wyłącznika krańcowego. Prędkość z tym opóźnieniem ustawia się za pomocą trymera TR3 (SLOW). Funkcja ta powoduje użycie 4 magnesów (patrz Rys.2).
DIP 7	OFF		
DIP 8	ON	FAST CLOSING (Szybkie zamykanie)	Redukuje czas pauzy do 3 sekund po zadziałaniu jednej z fotokomórek. Blokuje funkcję szybkiego zamykania.
DIP 8	OFF		
DIP 9	ON		Nie wykorzystywany.
DIP 9	OFF		Nie wykorzystywany.
DIP 10	ON	LED POWER SUPPLY (Zasilacz diod elektroluminescencyjnych LED)	Zasila diody LED (które zaczynają świecić zależnie od pozycji odpowiedniego styku) Po prawidłowym montażu, zasilacz LED można wyłączyć celem oszczędzania energii. Blokuje zasilacz ostrzegawczych diod LED.
DIP 10	OFF		

REGULACJA (TRYMERY)

Trymery TR1, TR2, TR3, TR4 można ustawiać podczas ruchu bramy.

Zapamiętanie nastawy trymera TR5 dokonywane jest jedynie podczas fazy spoczynkowej (przy zamkniętej bramie).

Trymer	Funkcja	Opis
TR1	FORCE	Ustala poziom siły silnika. Siła rośnie przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
TR2	AMP. FORCE	Ustala próg interwencji funkcji zabezpieczającej przed zgniataniem podczas ruchu bez opóźnienia. Gdy spowoduje zadziałanie ruch jest blokowany na 2 sekundy w celu uwolnienia przeszkody. Poziom proggu interwencji rośnie przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
TR3	SLOW	Reguluje poziom opóźnienia. Opóźnienie zmniejsza się przez obracanie trymera w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara (obrót w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara powoduje zwiększenie prędkości ruchu /siły bramy).
TR4	AMP. SLOW	Ustala próg interwencji funkcji zabezpieczającej przed zgniataniem podczas ruchu z opóźnieniem (SLOW). Gdy spowoduje zadziałanie ruch jest blokowany na 2 sekundy w celu uwolnienia przeszkody. Poziom proggu interwencji rośnie przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
TR5	PAUSE	Ustala czas pauzy pomiędzy 2, a 251 sekundami. Wartość zwiększa się przy obracaniu trymera w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara

PROGRAMOWANIE PILOTA

1. Wpinamy radio – odbiornik
2. Przeprowadzamy operację zapamiętywania kodów (Włączamy przycisk na płycie odbiornika. Gdy dioda LED się zaświeci na czerwono naciskamy wybrany kanał na pilocie. Po 6 sekundach kod zostanie automatycznie zapisany w pamięci. Dioda zgaśnie i możemy wówczas przystąpić do uruchomienia napędu).

URZĄDZENIE ODBLOKOWUJĄCE

Jeżeli z uwagi na awarię zasilania elektrycznego lub błędne działanie napędu, konieczne będzie ręczne przesuwanie bramy, wsuń dostarczony klucz trójkątny do odpowiedniego otworu w silniku (Rys. A) i obracaj go w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara. Aby ponownie zablokować silnik klucz ten należy obracać do oporu w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Przesuwaj bramę ręcznie aż do zablokowania (zatrzymania).

Jeśli chcesz zastąpić dostarczone urządzenie blokujące takim, które będzie przystosowane do klucza personalizowanego, postępuj następująco:

1. Wyjmij klucz trójkątny (jeśli jest włożony w otwór).
2. Wkrętakiem gwiazdkowym wykręć śrubę wewnątrz urządzenia odblokowującego przystosowanego do klucza trójkątnego. (Rys.14).
3. Zdejmij urządzenie odblokowujące (Rys.15 – Rys.16).
4. Weź urządzenie odblokowujące przystosowane do klucza personalizowanego i w jego obudowie umocuj dwie sprężyny (upewnij się, że klucz jest w położeniu poziomym) (Rys.17).
5. Zamontuj nowe urządzenie w gnieździe i wciśnij oraz obróć klucz w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara o 90° (Rys.18).
6. Teraz umocuj urządzenie kołkami w dwu szczelinach bocznych, wywierając lekki nacisk celem lepszego połączenia (Rys.19).

TESTY KOŃCOWE

Załącz zasilanie systemu i wykonaj pełny cykl zamykania-otwierania sprawdzając, czy:

Brama przesuwana się płynnie

Urządzenia zabezpieczające działają prawidłowo

Płyta fundamentowa jest sztywno osadzona

Zespół bramy odpowiada normom EN 12453 oraz EN 12445

Dalsze informacje i szczegóły o normach referencyjnych podane są na stronie **www.gibidi-polska.pl**

UTRZYMANIE (KONSERWACJA)

Okresowo sprawdzaj konstrukcję bramy, w szczególności:

Sprawdź czy doskonale funkcjonują szyny

Sprawdź czy zębata nie obniżyła się wskutek ciężaru bramy, bo może to spowodować nadmierne obciążenie wału silnika. Jeśli tak, unieś zębatkę i ponownie dociągnij śruby w dolnym punkcie szczeliny albo obniż silnik przekładniowy za pomocą śrub regulacyjnych (Rys.10)

Sprawdź prawidłowość funkcjonowania urządzeń zabezpieczających

Odblokuj operator i sprawdź czy nie występują punkty tarcia na całej długości przesuwu bramy

Sprawdź czy na kole zębatym nie ma brudu lub wiórów

Okresowo sprawdzaj prawidłowość regulacji urządzenia zapobiegającego zgniataniu oraz skuteczność urządzenia odblokowującego umożliwiającego obsługę ręczną (patrz odpowiedni podrozdział).

Urządzenia zabezpieczające zainstalowane w systemie muszą być sprawdzane co każdych sześć miesięcy.

Gi.Bi.Di. Continental S.p.A. zastrzega sobie prawo do modyfikacji danych technicznych w miarę rozwoju produktu bez uprzedniego powiadomienia.

Przy zakupie napędu MEKA SL powinny znajdować się w zestawie:

- Napęd Elektromechaniczny MEKA SL
- Cztery komplety wyłączników krańcowych w skład w których wchodzi
 - Śruba z łbem sześciokątnym z gwintem na części trzpienia M5 x 20mm **2 szt.**
 - Śruba bez łba z gwintem na całej długości z końcem stożkowym **4 szt.**
 - Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym M3 x 5mm **2 szt.**
 - Nakrętki sześciokątne M5 **2 szt.**
 - Podkładki okrągłe ø 6mm **2 szt.**
 - Podkładki okrągłe ø 4mm **2 szt.**
 - Element mocujący magnes **2 szt.**
 - Magnes trwały **1 szt.**
- Zaślepki na śruby mocujące obudowę napędu MEKA SL **4 szt.**
- Urządzenie odblokowujące **1 szt.**
- Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym M5 x 40mm **4 szt.**
- Nakrętki sześciokątne M8 **4 szt.**
- Podkładki okrągłe ø 10mm **4 szt.**
- Wkręty z łbem walcowanym wypukłym z wgłębieniem krzyżowym **2 szt.**
- Instrukcja montażu MEKA SL oraz Instrukcja z Danymi Technicznymi napędu Mekka SL

Deklaracja zgodności CE

Producent:

Gi.Bi.Di. Continental S.p.A

Siedziba prawna:

Sede Administrativa-Ufficio Commercialle-Stabilimento
Via Abetone Brennero 177/B, 46025 Poggio Rusco (Manova) Italy
Tel: 0039 0386 522011 - Fax Uff comm 0039 0386 522031

Deklaruje że produkt

ELEKTROMECHANICZNY OPERATOR MEKA SL 420-424-820-824

Pozostaje w zgodności z następującymi dyrektywami CEE:

Low Voltage Directive 73/23 oraz dalszymi poprawkami (MEKA SL 420-820)
Electromagnetic Compatibility Directive 89/336 z dalszymi poprawkami

oraz spełnia następujące normy:

EN60335-1

EN55014-1

EN55014-2

Dnia: 18/01/07

Dyrektor Zarządzający

Oliverio Arosio

KARTA GWARANCYJNA

Pieczęć sprzedawcy
data i podpis

Nazwa urządzenia: MEKA SL.....
.....
.....
Data zakupu.....

ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

data zgłoszenia reklamacji	data wykonania naprawy	zakres naprawy / określenie przyczyn	podpis

WARUNKI GWARANCJI

Producent gwarantuje sprawne działanie urządzenia, pod warunkiem stosowania się do warunków opisanych w instrukcji obsługi i udziela na nie 24 miesięcznej gwarancji, licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie.

W przypadku wystąpienia wady pisemna reklamacja powinna być zgłoszona w okresie trwania gwarancji.

Obowiązki gwaranta wykonuje dystrybutor lub producent.

Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, błędami technologii wykonania.

Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez dystrybutora lub producenta w terminie ustalonym przez strony.

Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:

użytkowania niezgodnego z instrukcją obsługi

dokonywania napraw przez osoby nieuprawnione

dokonywania modyfikacji

uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi

DYSTRYBUTOR

Astat Sp. z o. o.

ul. Dąbrowskiego 441, 60-451 Poznań, tel. (061) 848 88 71, faks (061) 848 82 76, e-mail: info@astat.com.pl

Konto bankowe: BOŚ S.A. O/Poznań nr 69 1540 1056 2001 8310 1156 0002 Regon: 630033055 NIP: 781-00-23-663

Sąd Rejonowy w Poznaniu XXI Wydział KRS, Nr wpisu 0000094291, wys. kapitału zakładowego: 200 000,00 PLN

